

Ju-52 Mine Sweeper

The "MINE SWEEPER" is yet another variant of the JU52 performing a unique task. In order to meet these special requirements, the following alterations were made: The large ring was an electrified metal alloy affair built in sections that were supported with bracings under the fuselage and wings. Low voltage current was fed through the ring while the aircraft was flying over water suspected of being mined by the enemy. The electromagnetic field generated by the minesweeping ring would explode any magnetic mines encountered. Based on the French coast, the Mine sweeping squadron remained operational until late 1944. Some JU 52/3mg6e were used for winter operations to supply fuel drums for the vehicles of the encircled 2. Armeekorps at Demyansk in the Soviet Union, April 1942.

Technical data: Engines: 830 HP BMW 132 T-2, 9 radial cylinder, air cooled; Max. Speed: 285 km/h; Range: 1100 km; Weight Empty: 12,610 kg; Weight Loaded: 20,940 kg; Span: 29,25 m; Length: 18,90 m; Ceiling: 5900 m; Crew: 3.

Der Minensucher war eine weitere Version der JU52, die eine Spezialaufgabe überhatte. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, wurden folgende Aenderungen vorgenommen: Der große Ring war ein unter Strom gesetzter aus Metallelegierung bestehender Apparat, der in einzelnen Teilen unter dem Rumpf und den Tragflächen angebracht war. Das elektromagnetische Feld konnte jede Magnetmine zur Explosion bringen.

Technische daten: Motoren: 830 PS BMW 132 T-2, 9zyl. Sternmotoren, luftgekühlt; Höchstgeschwindigkeit: 285 km/h; Aktionsradius: 1100 km; Leegewicht: 12,610 kg; Gesamtgewicht: 20,940 kg; Spannweite: 29,25 m; Länge: 18,90 m; Flughöhe: 5900 m; Besatzung: 3.

Simile nella struttura agli altri aerei da combattimento è la versione "Junkers Ju 52/3mg6e (MS) CERCA MINE". Il largo cerchio era di un materiale in lega conduttore di corrente elettrica costruito in sezioni ed agganciato con supporti sotto la fusoliera e il piano alare. Corrente elettrica a basso voltaggio attraversava il cerchio mentre l'aereo sorvolava acque sospette di essere minate dal nemico. Il campo elettromagnetico generato dal cerchio dello "Spazzamine" faceva esplodere le mine magnetiche nelle quali s'imbattiva. Lo "Mine Sweeping Squadron" installò la propria base sulle coste Francesi, dove rimase operativo fino alla fine del 1944. Alcuni "Ju 52/3mg6e" vennero usati in operazioni invernali per rifornire di carburante i veicoli della 2a Divisione, circondata a Demyansk in Unione Sovietica, nell'Aprile 1942.

Caratteristiche tecniche: Apertura alare: 29 m; Lunghezza: 19 m; Velocità massima: 285 km/h; Peso a vuoto: 12,610 kg - Peso massimo: 20,940 kg; Autonomia a carico max: 1.100 km; Quota di tangenza: 5.900 m; Motori: 3 BMW 132 T-2 da 830 HP, 9 cilindri radiali raffreddati ad aria; Equipaggio: 3 uomini.

Le Junkers JU 52/3mg6e (MS) "Dragueur de mines" fut chargé d'une tâche bien précise. Un large cercle en alliage métallique électrifié et fait de différentes parties, était fixé sous le fuselage et les ailes de l'appareil. Un courant faible était envoyé dans ce cercle lorsque l'avion survolait des eaux suspectées avoir été minées par l'ennemi. Le champ électro-magnétique produit par le "dragueur de mines" faisait exploser les mines. L'escadrille des "Dragueurs de mines" transporta sa base sur la côte française où elle resta en opération jusqu'à la fin 1944. Quelques "JU 52/3mg6e" furent utilisés en hiver pour ravitailler en combustible les véhicules du 2ème corps d'armée encerclé à Demyansk en Union Soviétique.

Spécifications techniques: Moteurs: 3 BMW 132 T-2 de 830 hp, 9 cylindres radiaux, refroidissement à air; Vitesse maxi: 285 km/h; Rayon d'action: 1100 km; Poids à vide: 12,610 km; Poids charge: 20.940 kg; Envergure: 29,25 m; Longueur: 18,90 m; Plafond: 5900 m; Equipage: 3 hommes.

Es otra variante del JU52 dotado de un gran anillo de aleación metálica electrificado construido en secciones, y suspendido bajo el fuselaje y las alas mediante soportes. Cuando el aparato sobrevolaba aguas que se sospechaba habían explotado las minas. Con base en la costa francesa, el escuadrón "barre minas" estuvo en activo hasta finales de 1944. Algunos JU 52/3mg6e fueron utilizados en operaciones invernales, para suministrar bidones de carburante a los vehículos del 2º cuerpo de ejército cercado en Demyansk en la Unión Soviética.

Datos técnicos: Motores 3 BMW 132 T-2 de 830 HP, 9 cilindros radiales, refrigerados por aire; Velocidad máxima: 285 km/h; Autonomía: 1100 km; Peso en vacío: 12,610 kg; Peso cargado: 20,940 kg; Envergadura: 29,25 m; Longitud: 18,90 m; Techo: 5.900 m; Dotación: 3 hombres.

Junkers JU 52/3M G6e (MS). Het mijnopsporingstoestel is een variant van de JU 52 voor een bijzondere taak. Teneinde deze te vervullen werd het toestel voorzien van een grote ring van een metaallegering, samengesteld uit delen, die met draagarmen aan de romp en vleugel bevestigd werd. Deze ring werd onder stroom (met een laag voltage) gezet wanneer het vliegtuig over water vloog waaring vermoedelijk vijandelijke mijnenlagen. Het elektromagnetische veld, opgewekt door de stroom in de ring, deed de elektromagnetische mijnen exploderen. Met de basis aan de Franse kust bleef het mijnopsporigsescadron tot eind 1944 operationeel. Enkele JU 52/3MG6e werden gedurende de winter van 1942 gebruikt om het omsingelde 2e legercorps in Demyansk (Rusland) van vaten brandstof en voertuigen te voorzien.

Technische gegevens: 3 stuks 830 pk HP BMW 132 T-2, 9 cylinder ster motoren; Max. snelheid 285 km/u; Bereik: 1100 km; Leeggewicht: 12,610 kg; Startgewicht: 20,940 kg; Spanwijdte: 29,25 m; Lengte: 18,90 m; Plafond: 5900 m; Bemanning 3.

o con carta vetro fine eventuali sbavature. Mai staccare i pezzi con le mani. Montati seguendo l'ordine delle numerazione delle tavole. Eliminare dalla stampata il numero del pezzo appena montato lasciandogli sopra una croce. Le frecce nere indicano i pezzi da incollare, le frecce bianche indicano i pezzi da montare senza colla. Usare solo colla per polistirolo: A - B - C... Le lettere ai lati dei numeri indicano la stampata ove si trova il pezzo da montare. I pezzi sbarrati da una croce non sono da utilizzare.

ACHTUNG - Ein nutzlicher Rat!

Vor der Montage die Zeichnung aufmerksam studieren. Die einzelnen Montageteile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzguss entfernen. Eventuelle Grate werden mit eiem Kürige oder feinem Schmiergelpapier beseitigt. Keinesfalls die Montageteile mit den Händen entfernen. Bei der Montage der Tafelnummern folgen. Pfleze zeigen die zu klebenden Teile während die weißen Pfeile die ohne Lom zu montierenden Teile anzeigen. Bitte nur Plastikklebstoff verwenden A - B - C... Die Buchstaben neben den Nummern zeigen auf welchem Spritzguss der zu montierende Teil zu finden ist. Die mit einem Kreuz markierten Teile sind nicht zu verwenden.

ATENCION - Consejos útiles!

Estudar las instrucciones cuidadosamente antes de comenzar el montaje. Separar las piezas de las bandejas con un cuchillo afilado o un par de tijeras y retirar el exceso de plástico o rebaba. No amasar las piezas. Montar las piezas en orden numérico. Utilizar SOLAMENTE pegamento para plástico y en poca cantidad para evitar que se dane el modelo. Las flechas negras indican las piezas que se deben pegar juntas. Las flechas blancas indican las piezas que deben ensamblarse SIN usar pegamento. A - B - C... Las letras indican en que bandeja se encuentran las piezas. Pintar las piezas pequeñas antes de separarlas de la bandeja. Retirar la pintura de los lugares por donde se deben pegar las piezas.

HUOMIO - Käytännöllisä neuvoja

Tutti kokooppaan-ohjatu tarkkaan ennenkuun aloittaa. Irrotta osat askartelu-vertessä tai saksalla ja postaa ylmääriäsi jäljet esim. heikkaperäpeli. Älä koskaan irrotta osia väntämällä. Kokonaan numero jäljityksessä. Käytä vain muovilla maata. Mustat nojat merkitsevät saumojen paikkoja. Värisävyt hyvän työjätön aikansaamiseksi. Mustat nojat merkitsevät saumojen paikkoja. Valkoset nojat taas ettei lämä käytetä. A-B-C... Tämä kirjain osoittaa, että valoset nojat levittävät ovat. Ristiöt osoittavat merkityksä osia ei käytetä. Pienet osat kannattaa maalata ennen irrottamista. Muita postaa maali tal kromaus ilman kromauskohdistusta.

組合前機上部

培養瓶貼紙說明書 用鋸子刀子或剪刀由該膠件中取出零件並對齊多於之接合部位
及勿使割裂。接合與順序組合 只用膠水與膠帶並勿使用漆會以免損壞模型 黑色箭頭
所指位置為接合部位 白色箭頭表示零件組合不必用膠 A-B-C 這些記號表示零件
可在同一個膠件內找到 在膠件內取出小寫之箭頭 先黑色 然後白色 黑白粘合部位要先把漆
刮掉。2

貼紙使用方法

由膠貼紙中取下所要的部份。然後要入高水性漆中半分鐘。再貼紙放在組合上並把貼
紙離底紙半毫米位置。再使點黏合。兩用一小塊,且要剝下

(くみたて)の注意

(くみたて)にはいる前に、よく説明書を見て、全体のくみたてを頭に入れておいてください。部品を切り離す時は、もぎとらないで、ニッパーやナイフを使って慎重に行なってください。(くみたて)は番号順に進めてください。接着剤はプラスチックモデル専用のものを使用し、少しずつ付けるようにしましょう。黒い矢印は接着する所です。白い矢印は接着剤を使わずにくみたても可です。A-B-Cはそれぞれの部品グループを示します。塗料は必ずプラスチックモデル用塗料を使用し、小さな部品はラッナーにつけてたまご着するのが便利です。組立面は塗装をかしておいてください。

numerical sequence. Use plastic cement ONLY and use cement sparingly to avoid damaging the model. Black arrows indicate parts to be glued together. White arrows indicate on which frame the parts must be assembled WITHOUT using cement A - B - C... These letters indicate on which frame the parts will be found. Paint small parts before detaching them from frame. Remove paint where parts are to be cemented. Crossed out parts must not be used.

ATTENTION - Conseils utiles!

Avant de commencer le montage, étudier attentivement le dessin. Détacher avec beaucoup de soin les morceaux des modèles en usant un massicot ou bien un paire de ciseaux et couper avec une petite lame avec de papier de verre fin ébarbages éventuels. Jamais détacher les morceaux avec les mains. Monter les en suivant l'ordre de la numérotation des tables. Éliminer de la moule le numéro de la pièce qui vient d'être montée, en la biffant avec une croix. Les flèches noires indiquent les pièces à coller, les flèches blanches indiquent les pièces à monter sans colle. Employer seulement de la colle pour polystyrène. A - B - C... Les lettres aux côtés des numéros indiquent la moule où se trouve la pièces à monter. Les pièces marquées par une croix ne sont pas à utiliser.

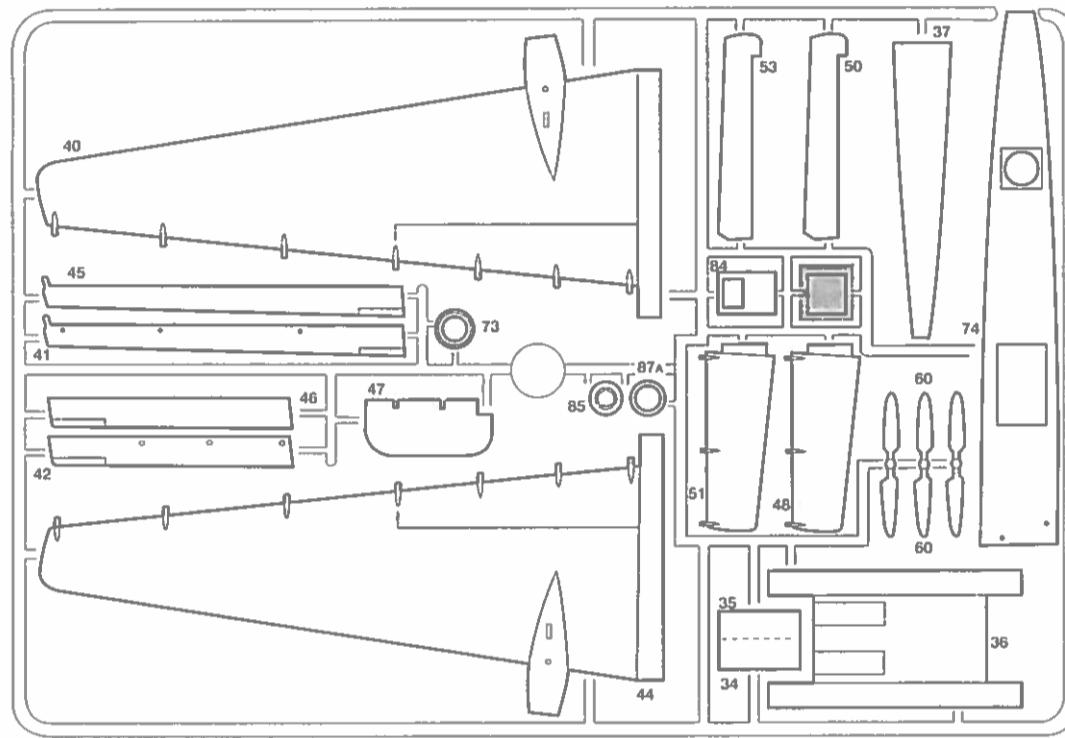
OBS! Några goda råd:

Innan man börjar bygga modellen skall man nog studera ritningarna samt nog kontrollera att alla delarna finns med. Alla smådelar skall mötas medan de sitter kvar i sin ram. Bryt aldrig av en del från ramen, skål aldrig försliktigt med en hobbykniv. Ev grader svågvägna enkelt med samma kniv. Vid hoppslutningar görji nummeranvisningar. Stryk efterhand numret på ritningen under monteringen. Svarta pilar betyder att delen skall sättas ihop, vita pilar att delen kan monteras utan att. Använd endast 1 mm avsett för polystyren. A - B - C... Bokstäverna visar på vilken ram man hinner delen. Överkorsade delar skall ej användas.

OPGELET - Belangrijke bemerkungen!

Bestudeer zorgvuldig het montagetafel voor het bouwen. Brek nooit onderdelen van het kader. Maak ze los met een scherp mes of kleine nagelfang. Verwijder daarna al het overblijvende plastic en pas de delen af volgens de lijnen. Gebruik alleen lijm voor plastic modellen. Werk zorgvuldig en spaarszaam, teveel lijm zal uw model beschadigen. Zwarte pijlen duiden de te lijmen delen aan. Witte pijlen verwijzen naar bewegende delen welke niet mogen worden gelijmd. A - B - C... Deze letters geven de kaders aan waarin de onderdelen zich bevinden. Schilder de kleine onderdelen voor ze van het kader te snijden. Verwijder de verf van de te lijmen oppervlakken.

ВНИМАНИЕ – Полезные советы Перед сборкой внимательно изучите инструкцию. Отделяйте детали от общей стяжки при помощи острого резака или кусачек. Значительное место соединения деталей и отъема, удалите обоймой. Не отрывайте детали от стяжки. Детали собираются в порядке номеров. Для склейки применяется ТОЛЬКО специальный клей и применяется в его рекомендуемом количестве для соединения деталей. Чёрные стрелки показывают места соединения деталей при помощи липкого белого клея. Белые стрелки показывают, что детали соединяются без применения клея A - B - C. Эти буквы указывают на каркас, из отдельных размеченных деталей. Мелкие детали окрашиваются на отдельно. Перед применением ограниченных деталей закройте места соединений. Детали, замеченные на рисунках прочерками, не применяются.



A

Parts not for use

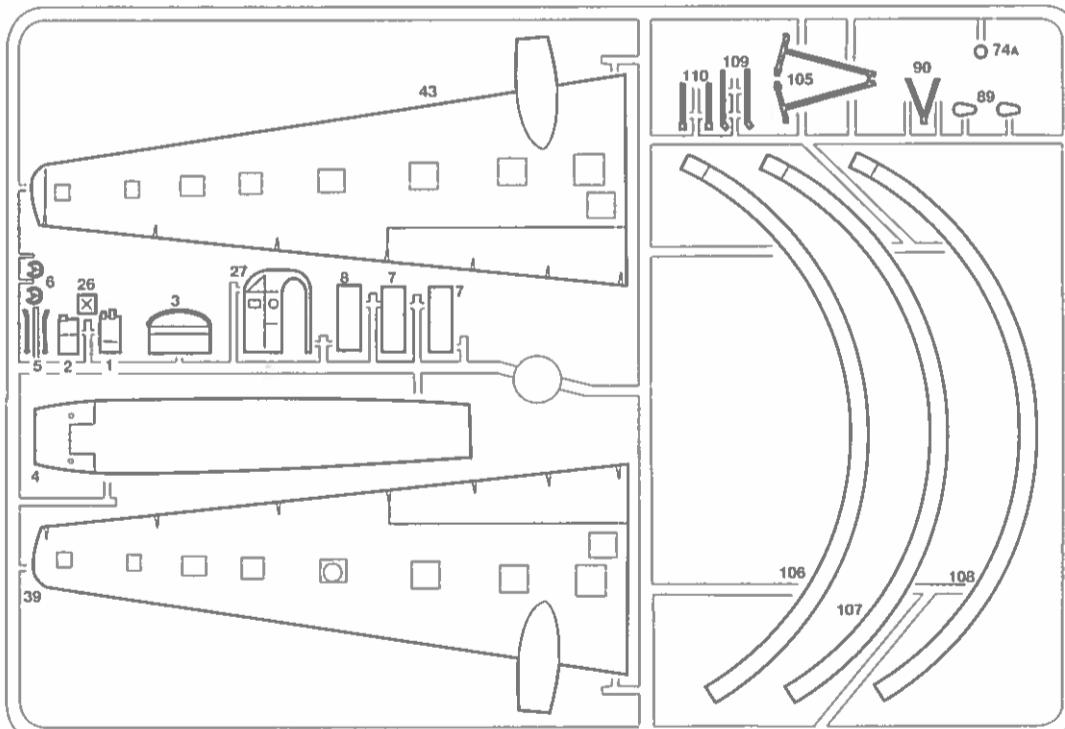
Telle werden nicht verwendet

Parti da non utilizzare

Pièces à ne pas utiliser



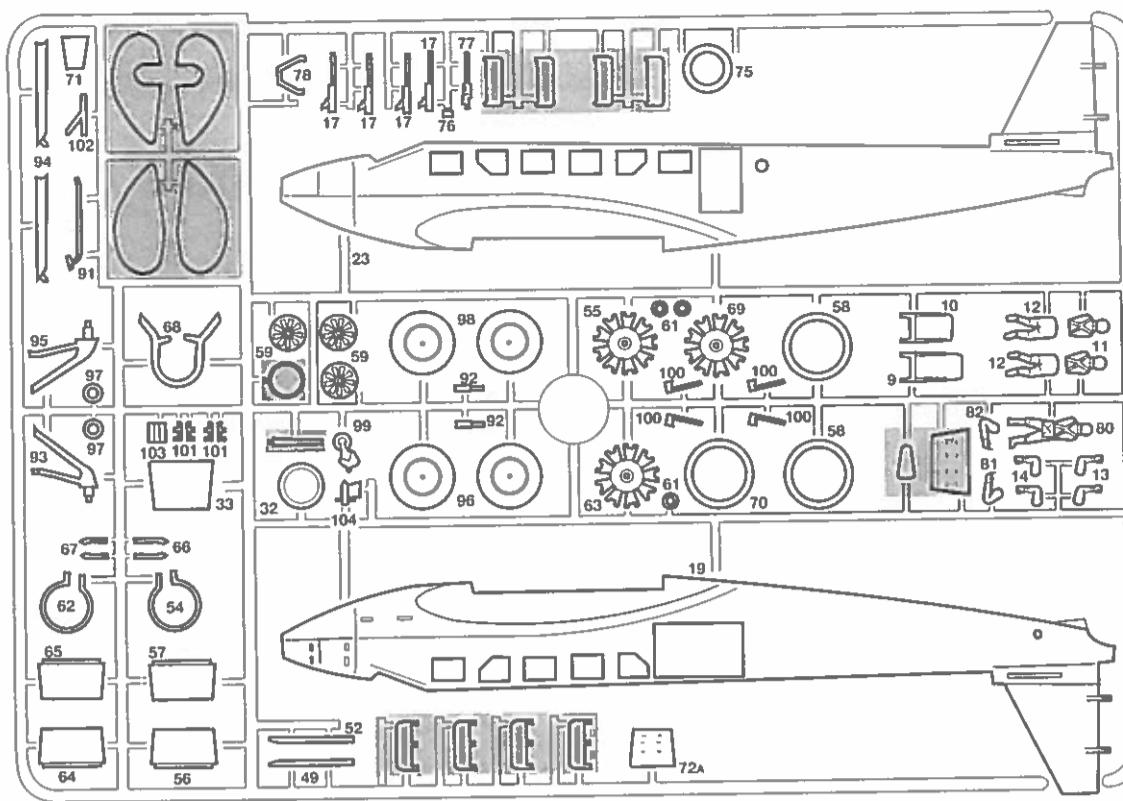
CUT
ENTFERNEN
RETRIÉRER
SEPARARE



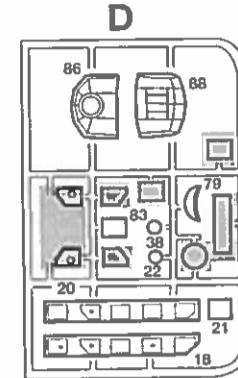
B



APRIRE I FORI
DRILL HOLES
DIE LOCHER AUSBORHREN
OUVRIR LES TROUS
PERFORAR LOS AGUJEROS
BOOR GAATJES



C

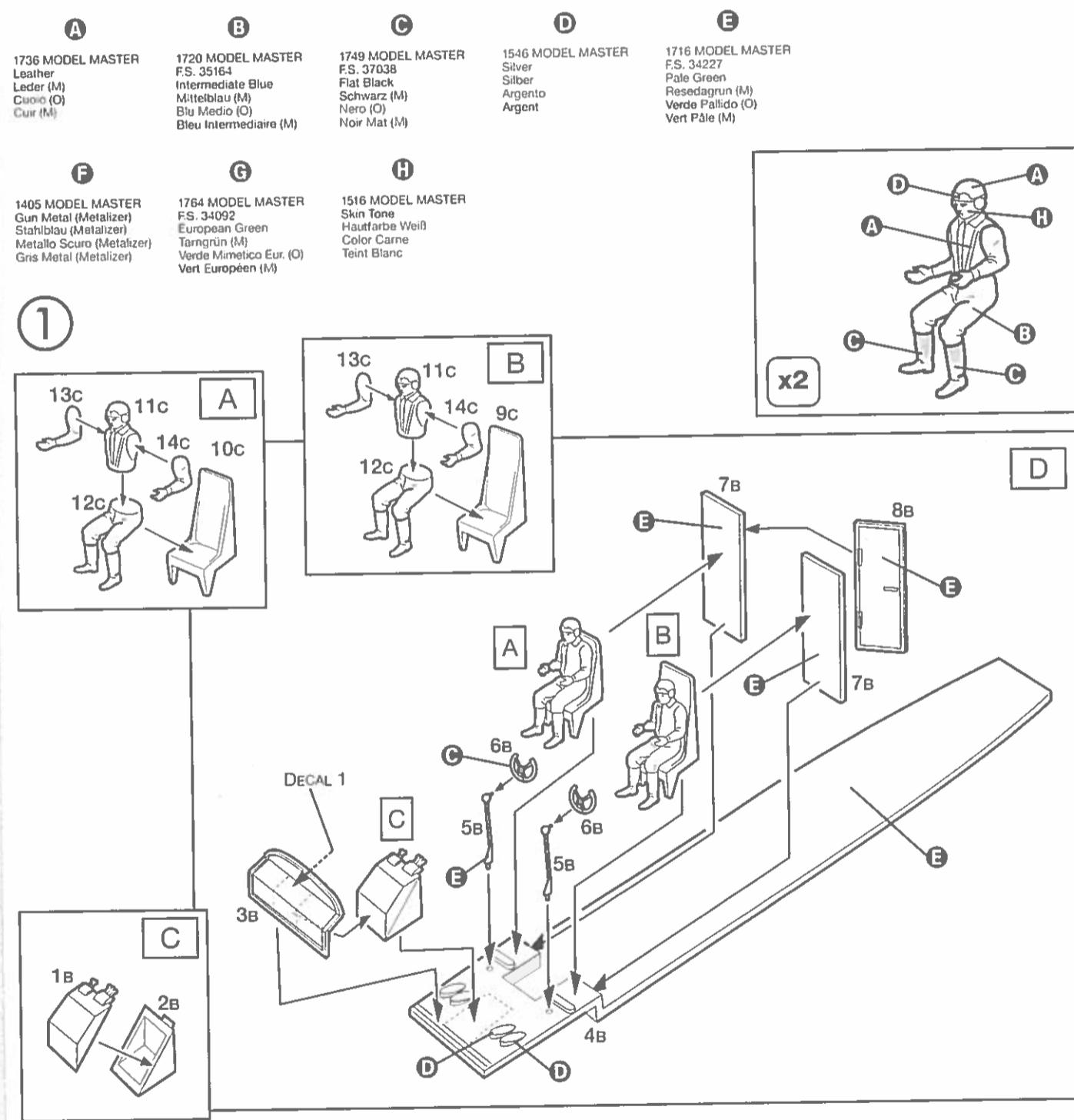


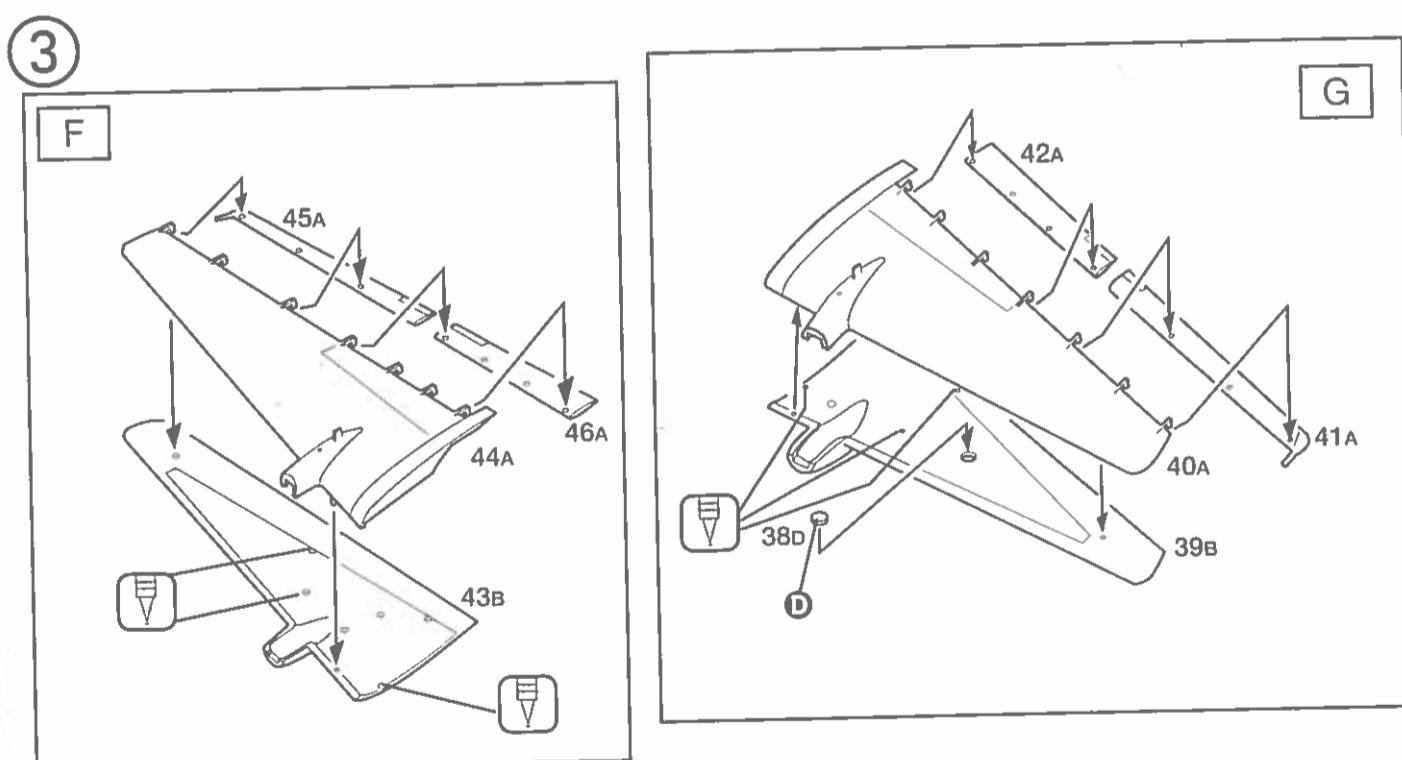
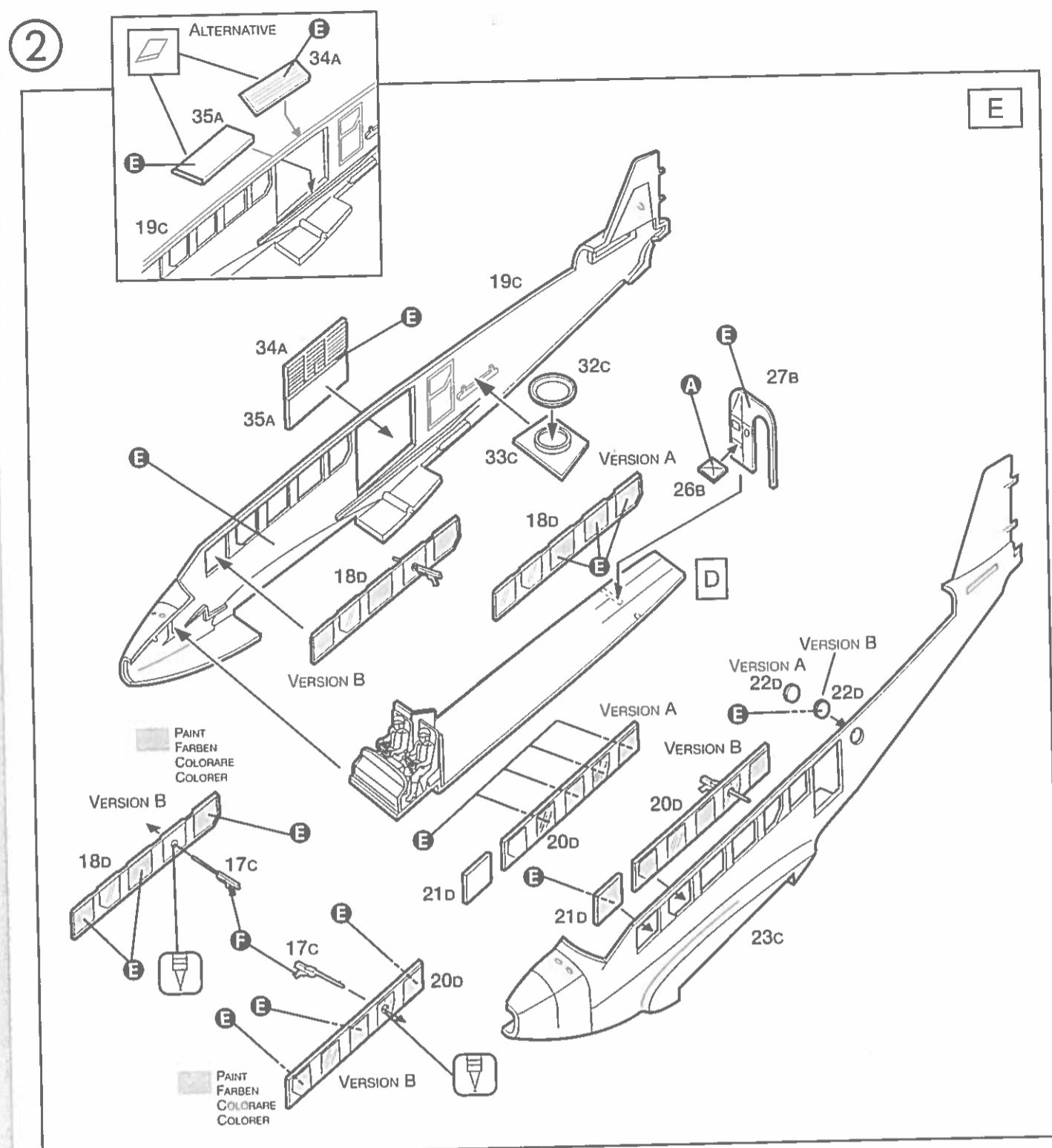
Legenda colori: I numeri si riferiscono all'assortimento colori ITALERI MODEL MASTER

Painting instruction: The indicated colour numbers refer to the ITALERI MODEL MASTER part number

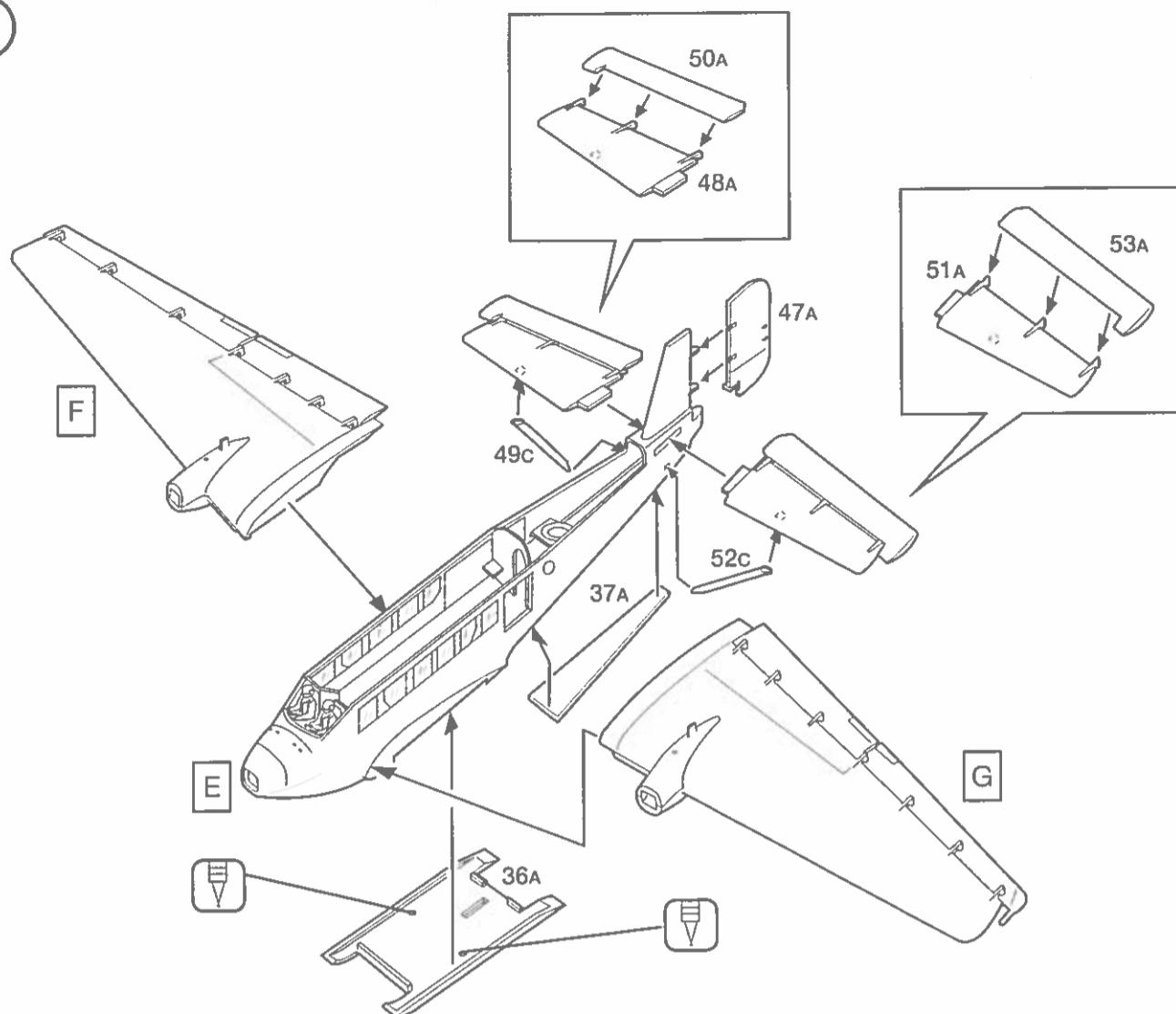
Bemalungshinweise: Die angegebenen Farbnummern beziehen sich auf die ITALERI MODEL MASTER Modellbaufarben

Mode d'utilisation de la peinture: Les références indiquées concernent les peintures ITALERI MODEL MASTER

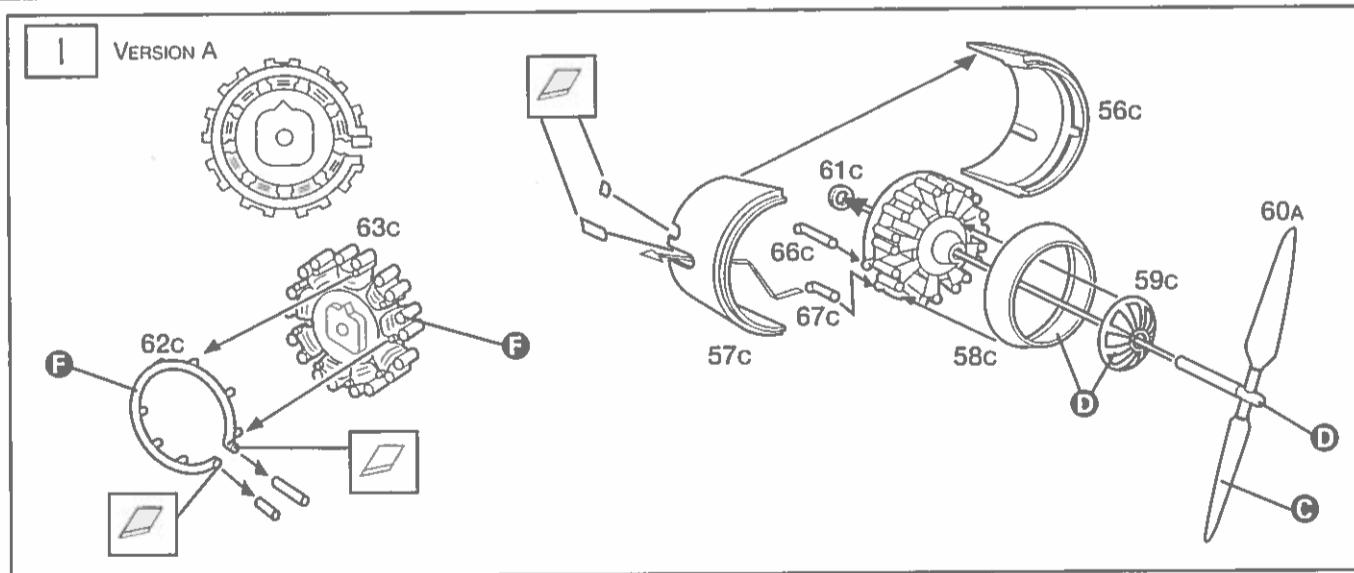
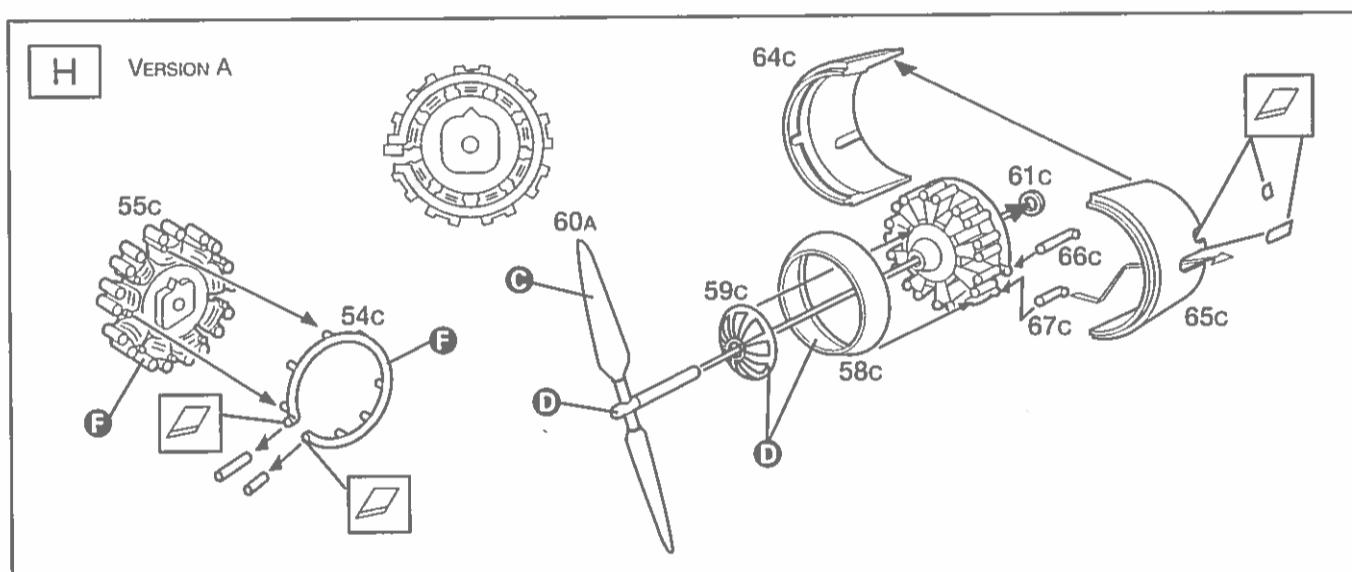


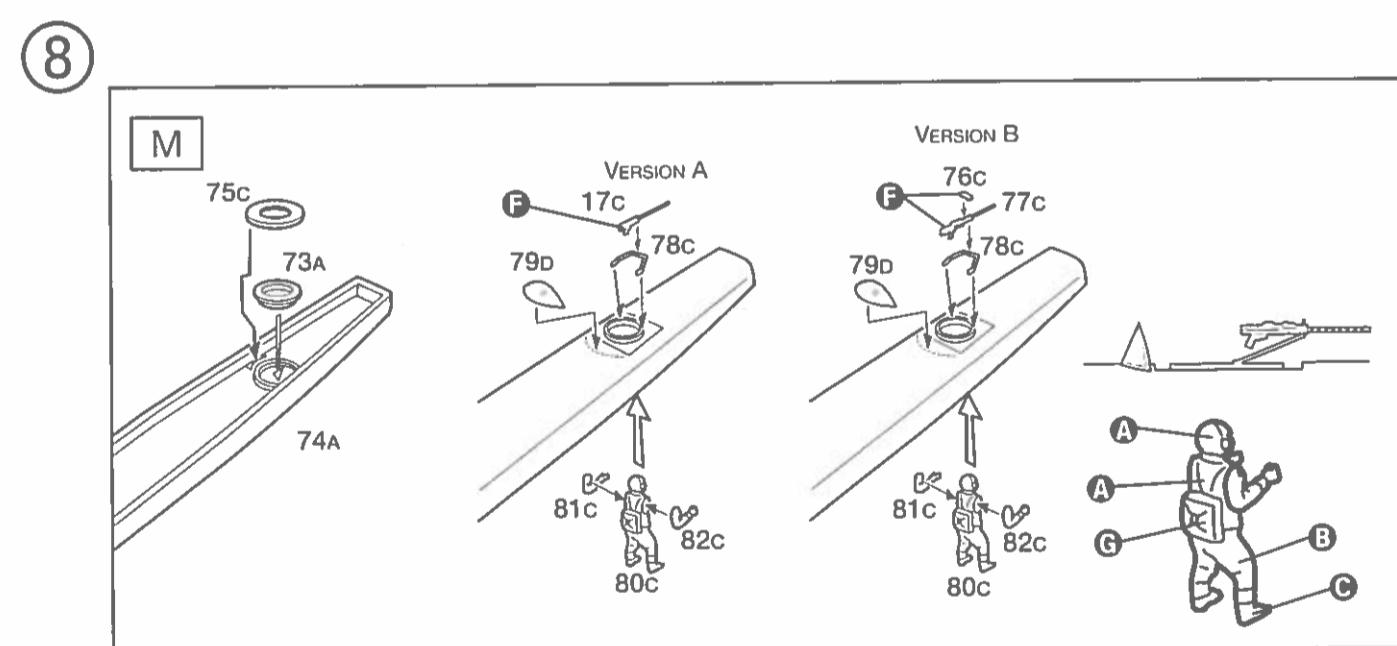
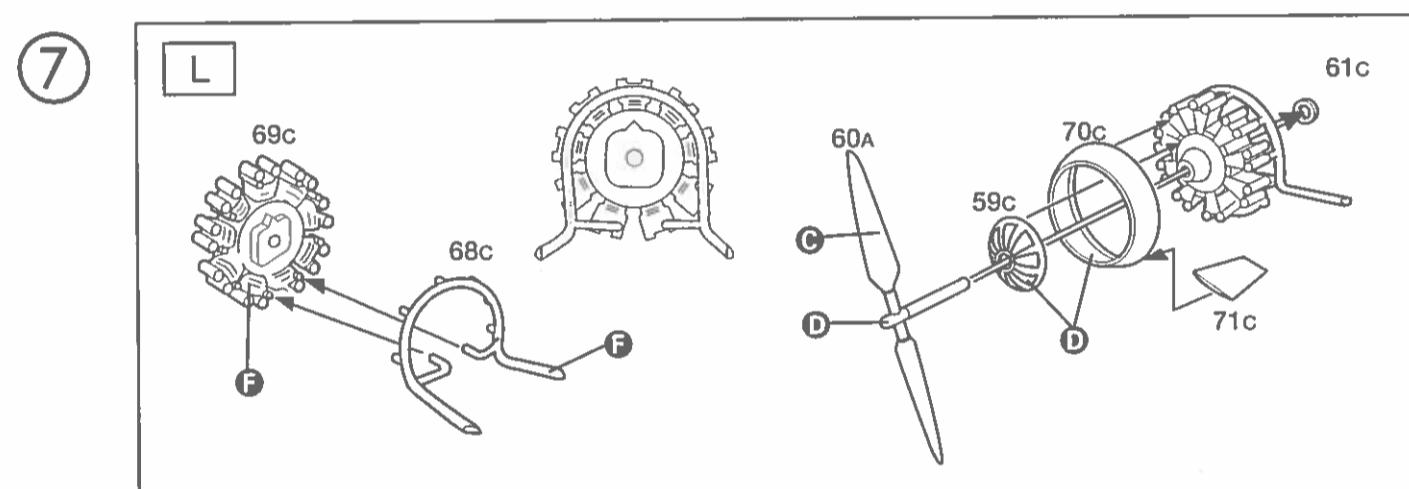
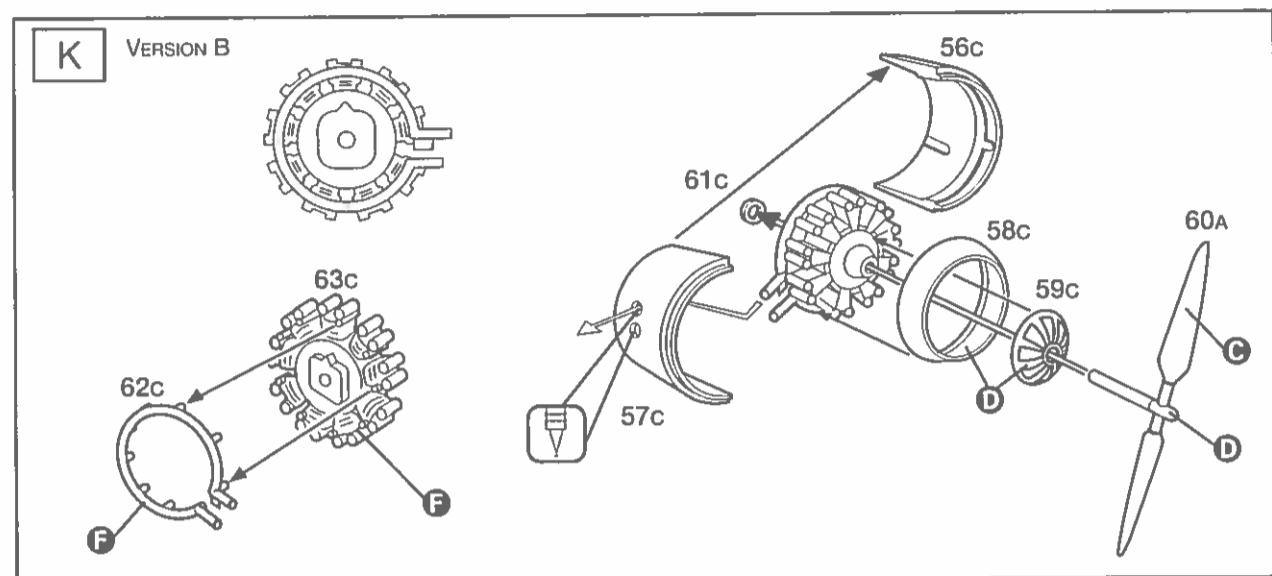
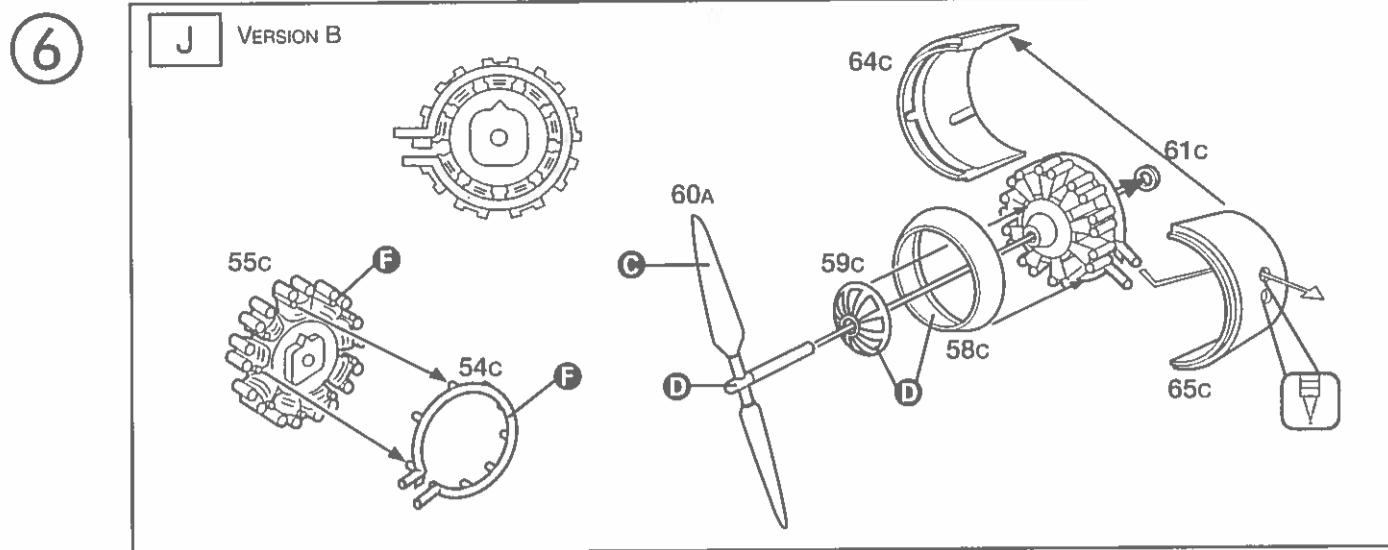


(4)

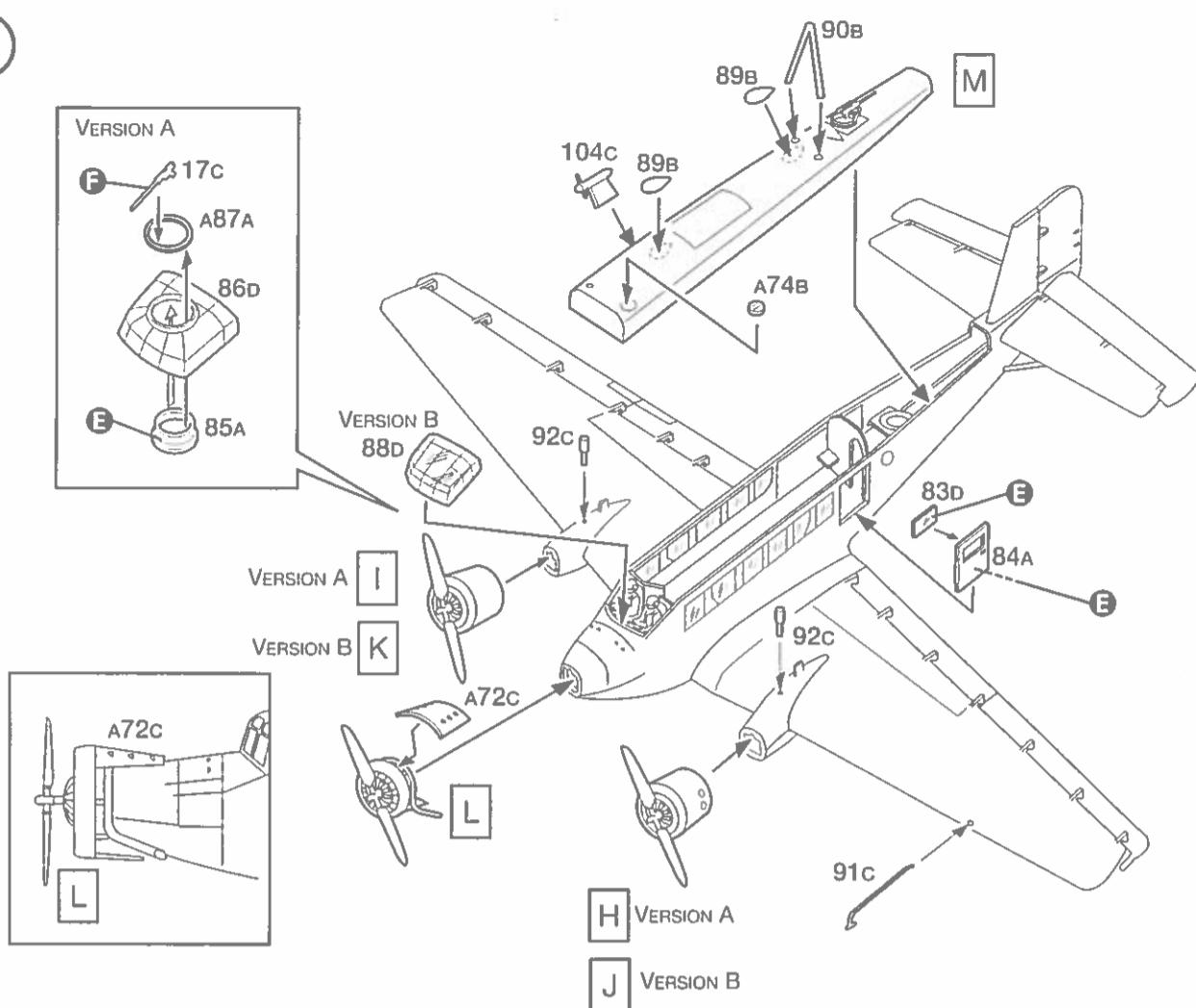


(5)

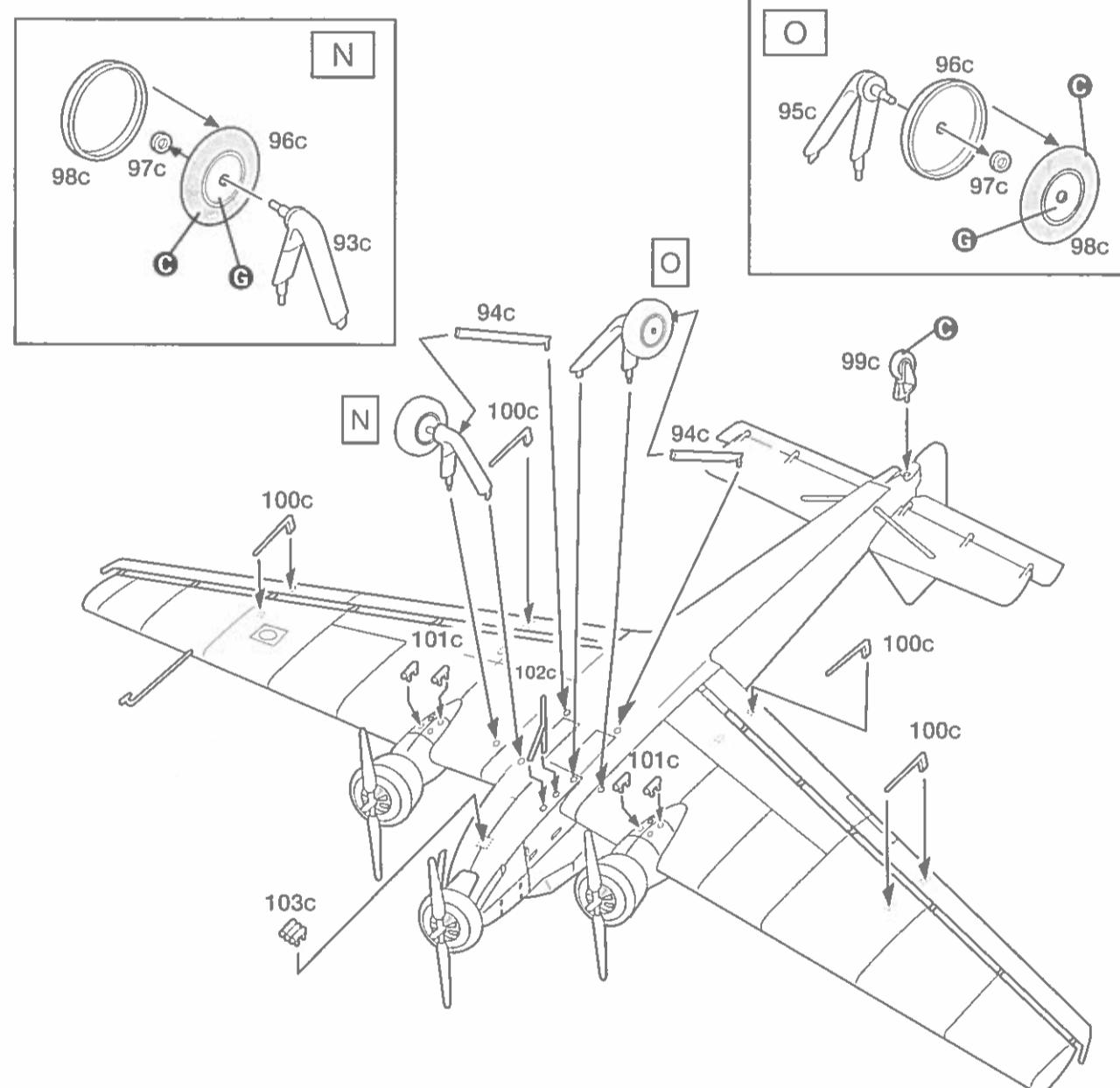




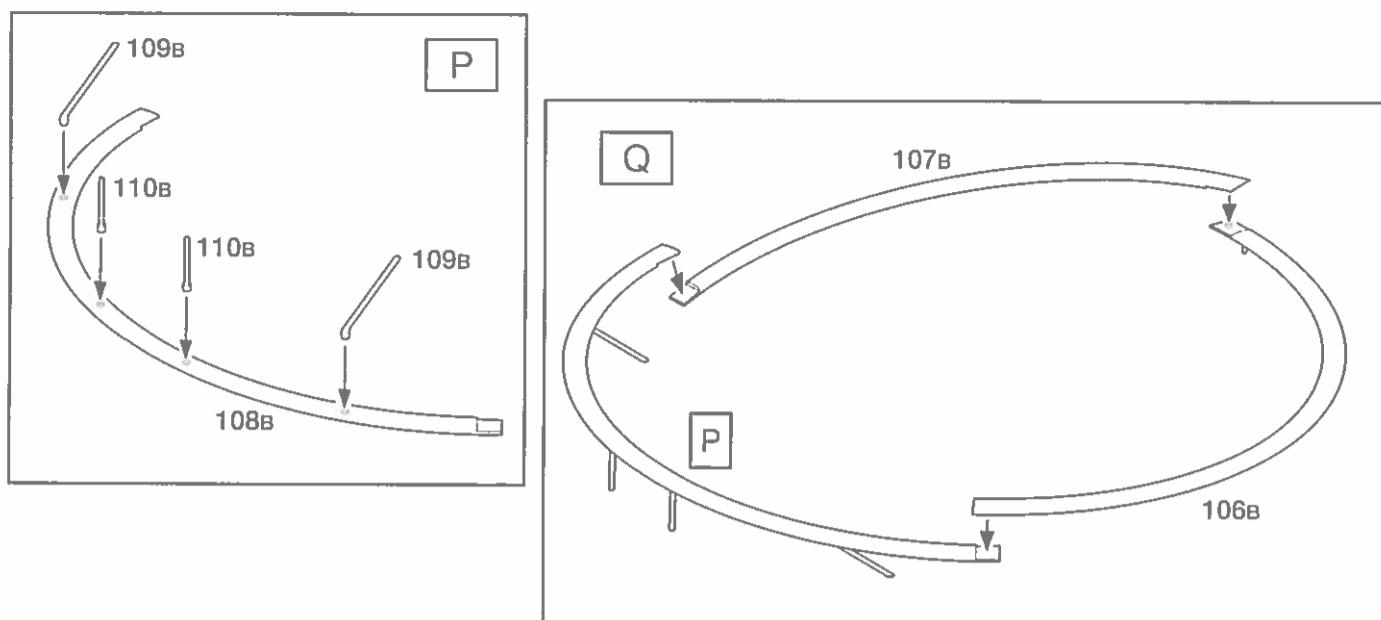
9



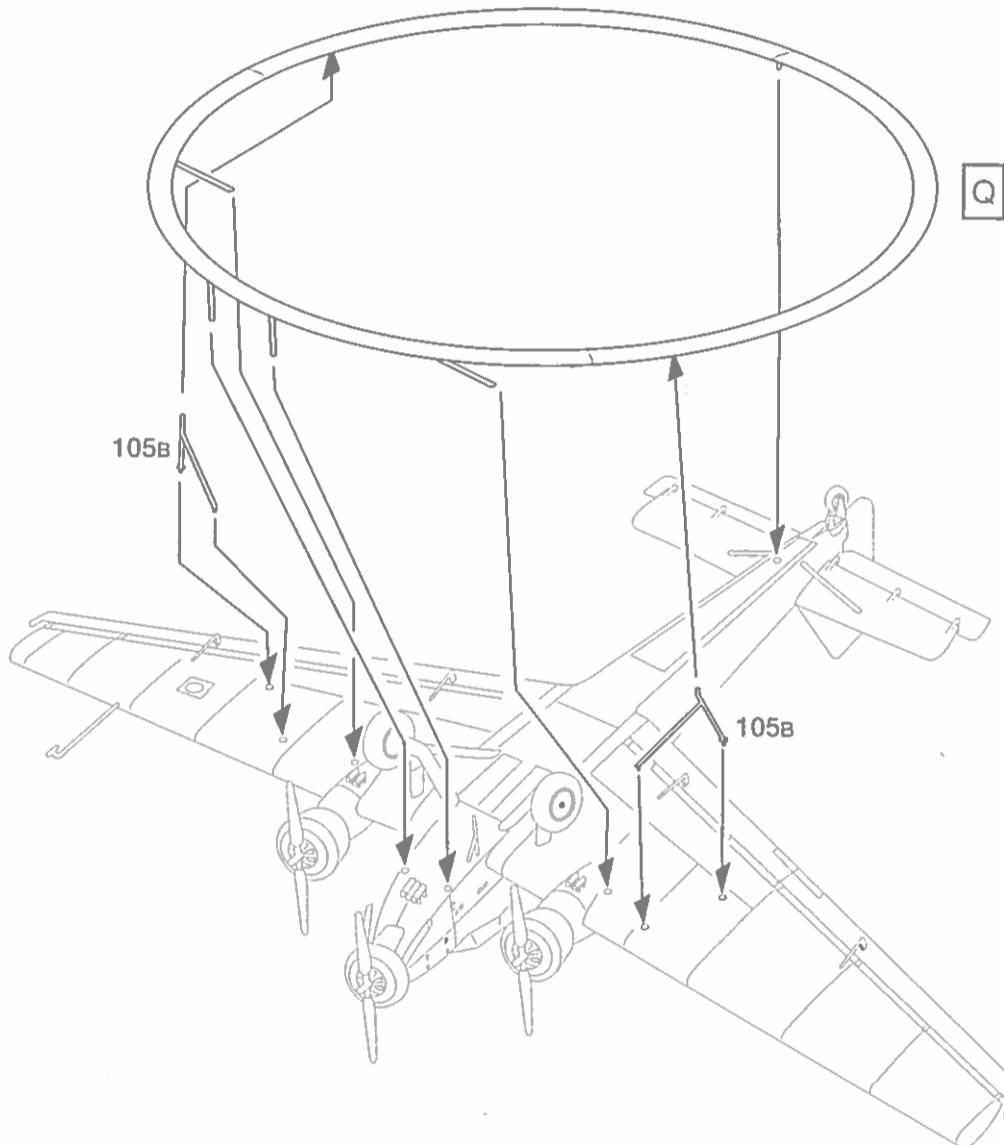
10



11



12



Istruzioni per l'applicazione delle decalcomanie. Ritagliare le decalcomanie occorrenti dal foglio, immergerle in un bicchiere d'acqua pulita per circa 1/2 minuto, metterle in posizione sul modello e farle scivolare dalla carta; per una migliore aderenza comprimerle con una pezzuola pulita.

Directions for applying the decal's. Cut the required decal's out of the sheet; dip them into a glass of clean water for about 1/2 minute; position the decal's on the kit; letting them slide from the paper. For a better adhesion, press them by means of a clean rag.

Påsættning af decaler. Kryp ut den decal som skal anvendes og doppa den i et glas vatten under en 1/2 minut. Sæt decalen på plads på modellen og lad den sækla glæde av papret. For at den skal sitte ordentligt, tryk til med en torr duk.



Anweisungen für Abziehbilder Anbringung: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 1/2 Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abnehmen. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die Abziehbilder mit einem reinen Tuch andrücken.

Instructions pour l'application des décalcomanies. Couper les décalcomanies choisies et les plonger environ trente secondes dans un peu d'eau propre. Les placer sur le modèle en les faisant glisser de leur feuille et presser avec un morceau de chiffon pour éliminer les bulles d'air.

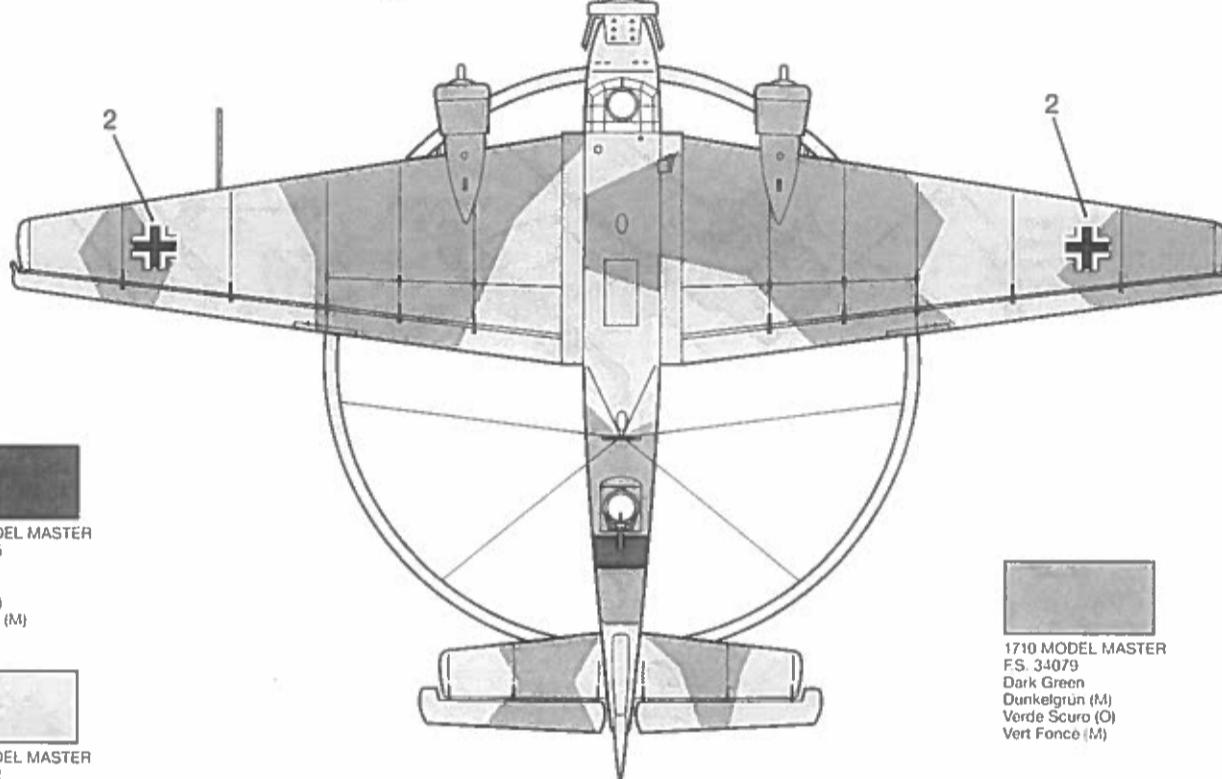
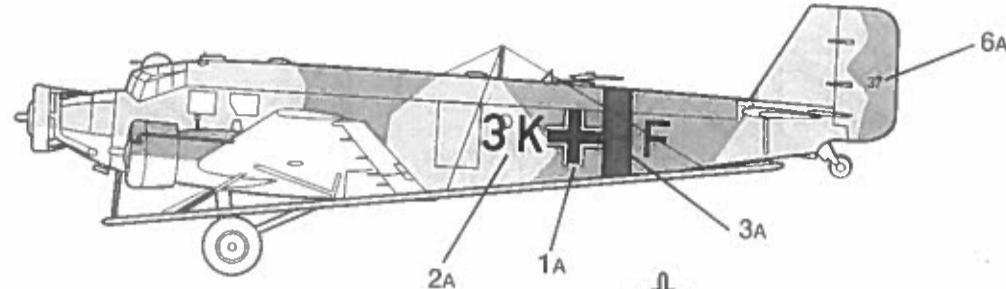
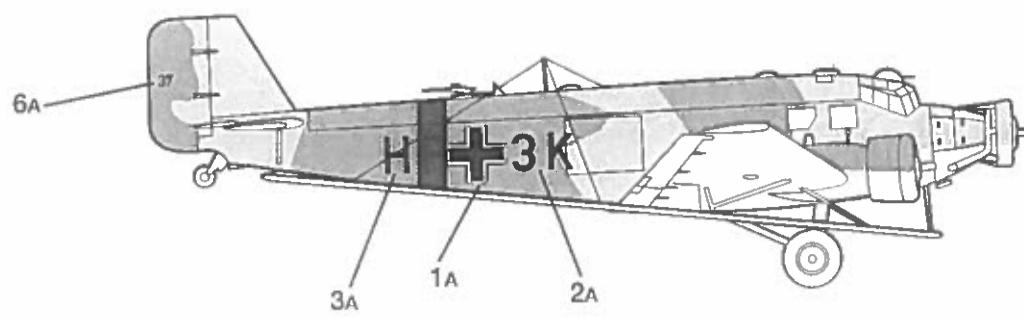
Instrucciones Para la aplicación de las calcomanías. cortar las requeridas, sumergirlas en un recipiente de agua limpia durante 1/2 minuto, colocar las calcomanías sobre el modelo, haciendo deslizar sobre el papel. Para una mejor adherencia, presionarlas con un trapo limpio.

Transfers: Kryp het benodigde deel uit, dempel het ca. 1/2 minuut onder water, houdt het transfer tegen het model en schuif het vanaf het papier op zijn plaats. Met een schoon doekje aandrukken.

转让: 将需要的部件从纸张上剪下，将其浸入一杯清水中约1/2分钟。将纸张从模型上取下。为了获得更好的粘附力，在纸张上盖上一块干净的布。

Инструкции по применению декалей: Отрежьте нужную часть декалей от общего листа, погрузите ее на 1/2 минуту в чистую воду, затем выньте и осторожно сдвиньте с листа, накрывте рукой и прижмите, сдавив ватником.

VERSION A – JUNKERS 52/3M – MINENSUCH-GRUPPE; FRANCE 1943

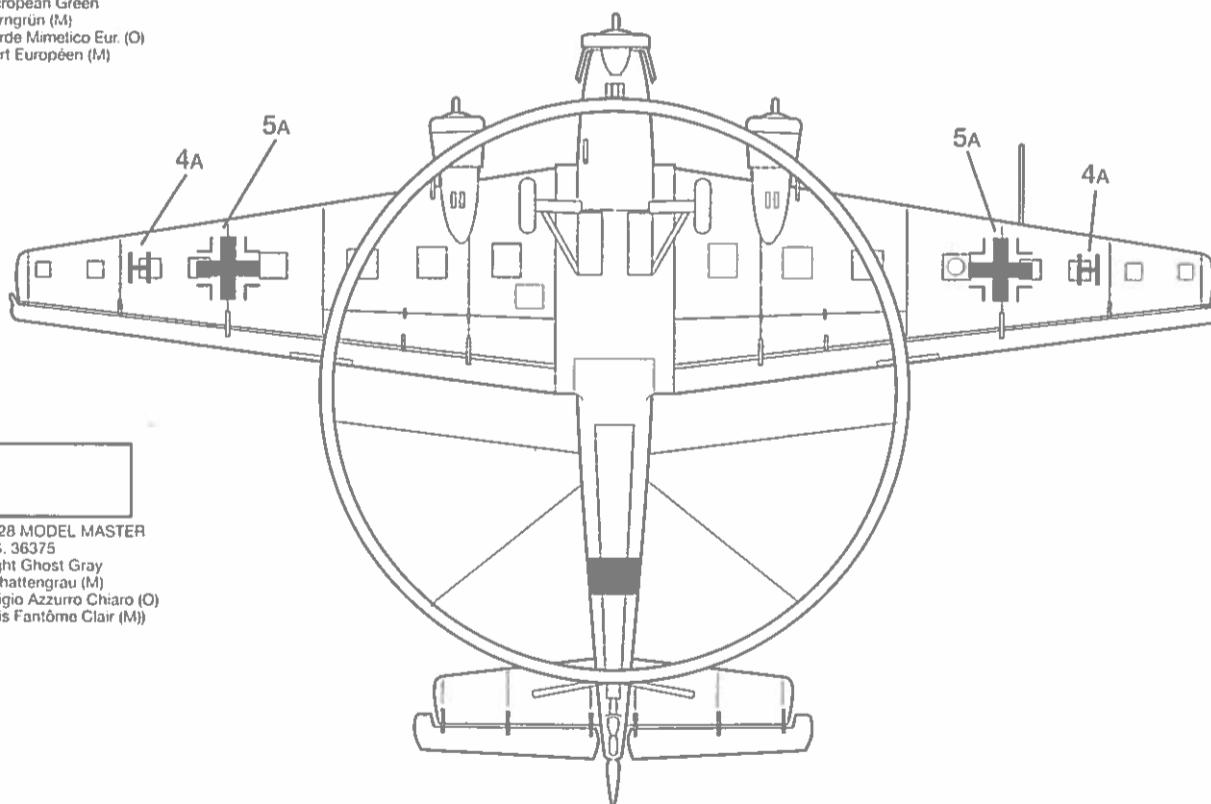


1768 MODEL MASTER
F.S. 37875
Flat White
Weiss (M)
Bianco (O)
Blanc Mat (M)

1764 MODEL MASTER
F.S. 34092
European Green
Tarngrün (M)
Verde Mimetico Eur. (O)
Vert Européen (M)

1710 MODEL MASTER
F.S. 34079
Dark Green
Dunkelgrün (M)
Verde Scuro (O)
Vert Foncé (M)

1728 MODEL MASTER
F.S. 36375
Light Ghost Gray
Schattengrau (M)
Grigio Azzurro Chiaro (O)
Gris Fantôme Clair (M)



VERSION B – JUNKERS 52/3M – MINENSUCH-GRUPPE 1; BALTIC SEA 1944

